



P148

09/2007

## Knauf PowerFinish®

### Materiaal, Toepassingsgebied, Eigenschappen en Verwerking

#### Materiaal

##### Materiaalopbouw

Knauf PowerFinish® is een kunststof gemodificeerde pleistergips. De pleister komt overeen met de speciegroep P.IV van DIN V 18550. Geproduceerd conform EN 13279. De pleister is geschikt op alle steenachtige binnenwanden en plafonds, inclusief keukens en badkamers in woningen.

##### Opslag

Droog en beschermd tegen vochtigheid, bij voorkeur op houten pallets. De beste verwerkingseigenschappen zijn tot minimaal 6 maanden na productiedatum (zie verpakking) gegarandeerd.

##### Gegevens voor bestelling

25 kg zak

Art.nr. 00106972

#### Toepassingsgebied

Binnenpleister voor machinale verwerking in één laag. Geschikt voor alle steenachtige ondergronden in alle soorten ruimtes/gebouwen. Niet geschikt voor vochtige bedrijfsruimtes met een constante relatieve vochtigheid > 70%.

#### Eigenschappen

- Machinale verwerking met Knauf PFT Powercoat
- Groot vullend vermogen
- Hoge hechtkracht
- Soepel te verwerken
- Pleisteren in één laag
- Lange verwerkingstijd
- Wordt gelijkmatig hard
- Vochtregulerend
- Mogelijk om aan de wand tot 40 mm en aan plafond tot 20 mm aan te brengen

## Verwerking

### Ondergrond

De te bepleisteren ondergrond controleren op geschiktheid. Verwijder stof, losse delen, (bekistings-)oliën, cementsluiser en andere vervuilingen die de hechting nadelig kunnen beïnvloeden. De oppervlakken dienen volledig droog, stabiel en een goed absorptievermogen te hebben, dit testen door bevochtigen.

- Zeer gladde, verdichte en niet zuigende oppervlakken (bijv. prefab beton) voorbehandelen met Knauf Betokontakt (zie technisch blad K454). Verse beton niet bepleisteren.
- Ondergronden waar vervuiling is van nicotine, koffie, thee, roet, water of vergeling voorbehandelen met Knauf Isokontakt (zie technisch blad P622).
- Sterk zuigende ondergronden kunnen zonder voorbehandeling bepleisterd worden. Indien in twee lagen gewerkt wordt, dan dient dit op dezelfde dag uitgevoerd te worden. Bijvoorbeeld van kalkzandsteen blokkenwanden eerst de voegen uitrepareren en aansluitend het volledige oppervlak bepleisteren.
- Extreem sterk zuigende ondergronden kunnen zonder voorbehandeling bepleisterd worden met een minimale laagdikte van 3 mm. Bij kleinere laagdiktes is een voorbehandeling met Knauf Grondeermiddel of Stuc-Primer noodzakelijk (zie technische bladen K455 of K456).

### Aanmaken

De Knauf PFT Powercoat machine tot aan de kop van de rotor vullen met water. De eerste zak PowerFinish rustig instrooien. Het waterpeil dient op circa 95 liter/uur ingesteld te zijn. Voor uitgebreide machine informatie zie de handleiding en machinesticker.

### Verwerken

De pleister na het aanbrengen op de ondergrond zo snel mogelijk vlak zetten. Na het opstijven (circa 45 min) de pleister bevochtigen en glad pleisteren. Eventueel na verder opstijven nogmaals licht bevochtigen en na-pleisteren voor het gladste eindresultaat. Indien een laagdikte van meer dan 3 mm is aangebracht kan men de PowerFinish na opstijven ook bevochtigen, doorschuren/filzen en afpleisteren. Totale verwerkingstijd vanaf het verspuiten is ongeveer 60 minuten, al naar

gelang het type ondergrond, de laagdikte, de temperatuur en de relatieve vochtigheid van de omgeving. Een sterk zuigende ondergrond zoals kalkzandsteen of cellenbeton verkort genoemde tijden aanzienlijk.

Opstijvend materiaal niet door toevoegen van water of doorroeren nogmaals (ogenschijnlijk) verwerkbaar maken. Vuil water, niet schone machine en gereedschap verkorten de verwerkingstijd. Na volledige afwerking van de pleister, goed ventileren om een snelle droging te bevorderen. Gemiddelde laagdikte 2 mm, op dunne gedeeltes weg te pleisteren tot 0 mm.

### Gereedschap

Knauf PFT Powercoat - rvs spaan - aluminium rei - rvs spackmes - schuurspons - blokkwast of sproeilans.

### Reinigen

Gereedschappen en machine direct na gebruik met water schoonmaken. Verontreinigingen door Knauf PowerFinish® (spetters e.d.) zo snel mogelijk met schoon water van de verontreinigde oppervlakken verwijderen. Gedroogd materiaal met een droge doek weg wrijven en naspoeien met schoon water.

### Tips

- In de voorraadbak van de machine kunnen 2 zakken materiaal. Dit is bij een laagdikte van 2 mm goed voor circa 30 m<sup>2</sup>. Hou hier rekening mee indien de machine leeg moet vanwege reiniging bij einde spuitgang.
- Laat een gevulde machine niet langer dan 15 minuten stilstaan. Bij langere stilstand is er een groot risico op verstoppingen.
- Bij oppervlakken die van tegelwerk worden voorzien de pleister in een minimale laagdikte van 10 mm in één laag aanbrengen. De pleister na het vlak zetten niet doorschuren en afpleisteren, maar met het spackmes of de zijkant van de spaan ruw krabben.
- Indien vanwege de grote laagdikte (meer dan 20 mm) een tweede laag noodzakelijk is, de eerste laag in nog zachte toestand met een stuckam horizontaal ruw halen. Na volledige droging van de eerste laag kan de tweede laag zonder voorbehandeling worden aangebracht.

- Tijdens de verwerking en het drogen van de stuc-laag dient de temperatuur van de ondergrond en de omgeving minimaal +5°C te bedragen.

### Verbruik

25 kg PowerFinish geeft circa 30 liter specie, bij een laagdikte van 2 mm levert dit circa 15 m<sup>2</sup> pleisteroppervlak op.

### Technische gegevens

Brandklasse:	A1 (niet brandbaar)
Buigkracht:	> 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Droging:	gemiddeld 1 à 2 dagen (afhankelijk van laagdikte, luchtvochtigheid, omgevingstemperatuur en ventilatie)
Drukvastheid:	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
EN 13279-1:	C6/20/2
Gemiddelde laagdikte:	circa 2 mm, tot 0 mm weg te pleisteren
Kogeldruksterkte:	> 6 N/mm <sup>2</sup>
Korrelgrootte:	≤ 0,2 mm
Laagdikte:	0-5 mm
Mortelgroep:	DIN V 18550 PIV
Opbrengst:	100 kg geeft ca. 120 l pleister
Stortgewicht:	ca. 1000 kg/m <sup>3</sup>
Volumieke massa:	ca. 920 kg/m <sup>3</sup>
Waterdampdiffusieweerstand:	μ ca. 8
Warmtegeleiding:	λ 0,35 W/mK

(030) 247 33 89

www.knauf.nl

techniek@knauf.nl

KNF PFM\_01/A4/0709\_5000/NL/GBZ/C11957

Constructieve, statische en fysische eigenschappen van de Knauf systemen worden gewaarborgd op voorwaarde dat uitsluitend gebruik wordt gemaakt van de onderdelen van de Knauf systemen en de door Knauf speciaal aanbevolen producten.

Knauf BV, Mesonweg 8-12, 3542 AL Utrecht, Tel.: (030) 247 33 11, Fax: (030) 240 96 90

Onder voorbehoud van technische wijzigingen. Onze garantie heeft uitsluitend betrekking op de onderstaande kwaliteit van ons materiaal. Gegevens omtrent verbruik, hoeveelheden en uitvoering zijn referentiewaarden die in geval van sterk afwijkende omstandigheden niet zonder meer kunnen worden overgenomen. Alle rechten voorbehouden. Veranderingen, nadrukken en overname fotomateriaal, ook wanneer deze in uittreksel plaatsvinden, vereisen de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Knauf. Met deze uitgave zijn alle voorgaande versies vervallen.